NEW HOLLAND

D130

POTENCIA NETA EN EL VOLANTE	120 hp (89,5 kW)
PESO OPERACIONAL	11.870 a 13.300 kg (26.196 a 29.321 lb)
CAPACIDAD DE LA LÁMINA P.A.T (SAE J1265)	2,7 m^3 (3,5 yd^3)
CAPACIDAD DE LA LÁMINA ANGLE DOZER (SAE J1265)	2,3 m^3 (3,0 yd^3)

NEW HOLLAND CONSTRUCTION

BUILT AROUND YOU

D130

New Holland es reconocida en todo el mundo por las innovaciones tecnológicas, eficiencia y alto nivel de calidad de sus equipos. En los cinco continentes, New Holland demuestra su fuerza global al traer soluciones locales para los segmentos donde actúa, consolidando la excelencia de su marca en el mercado mundial de la construcción.

Sus tractores de orugas son reconocidos como los más robustos, versátiles y confiables del mercado. El D130 viene para confirmar esta tendencia. Posee una transmisión eficiente, un sistema hidráulico de gran capacidad operacional y un motor de gran torque y potencia que hacen del mismo un equipo de alto desempeño y excelente productividad. Su diseño innovador, con capó rebajado, proporciona excelente visibilidad.

El tractor D130 también puede ser encontrado en la versión forestal, equipado con arco de fuerza externo, protección forestal, lámina para retirada de raíces y “tree pusher” (riel).

Tractor de orugas D130 de New Holland. Una referencia mundial en tractores de orugas.

TREN DE FUERZA

MOTOR.

Alto desempeño en las condiciones más severas.

El D130 viene equipado con motor Cummins 6BT5.9 de seis cilindros, turboalimentado, con inyección directa y emisionado. Ese tipo de motor ya es consagrado por su gran desempeño y capacidad de suministrar torque y potencia de sobra en las condiciones más severas de trabajo.

TRANSMISIÓN.

La mejor opción para su necesidad de aplicación.

La transmisión del D130 es de tipo “Powershift”, con contra-ejes y servo-comandada hidráulicamente. Son tres velocidades adelante y atrás, con cambios suaves debido a las válvulas moduladoras que promueven comodidad en la operación.

Dos versiones de acoplamiento son ofrecidas como alternativas para mejor aplicación.

La primera versión, DD (“Direct Drive”), es compuesta por un volante amortiguador de doble disco concéntrico en baño de aceite, con muelles de torsión que absorben las vibraciones producidas por el torque del motor y los impactos generados externamente. Esa versión es indicada para aplicaciones agrícolas, como gradeo, deforestación, destronque, formación de caballones y movimiento de tierras de baja y mediana demanda.

La segunda versión, TC (“Torque Converter”), es compuesta por un conversor de torque de fase simple y etapa única, con un factor de multiplicación de 2.54 que promueve gran fuerza de tracción. Indicada para aplicaciones de movimiento de tierra de alta demanda y trabajos de disgregación del suelo con “ripper”.

DIRECCIÓN.

Simplicidad en la operación y buena capacidad de maniobra.

Operar un tractor de orugas D130 es simple y fácil. El comando de la dirección es realizado a través de dos palancas independientes localizadas en el lado izquierdo del operador.

PARTE RODANTE.

Estabilidad para operar con seguridad.

El tractor D130 ofrece total estabilidad y adherencia en cualquier tipo de terreno debido a su carro largo con siete rodillos inferiores y dos superiores. El chasis de los rodillos, conocido como “Pivot Shaft”, es oscilante y posee una barra estabilizadora que asegura mayor vida útil a los componentes de la transmisión final y del material rodante. Su estructura es de tipo caja cerrada, lo que otorga gran resistencia.

La rueda motriz, que puede ser segmentada o integral, posee el exclusivo sistema “anti-packing” que evita la acumulación de material entre los tacos y los dientes. Las cadenas de las orugas tienen eslabón maestro de tipo bipartido (eslabón Split) que facilita su desmontaje.

COMANDOS FINALES, EMBRAGUES Y FRENOS

Para operaciones eficientes y seguras.

Los comandos finales tienen construcción modular y reducción final doble en baño de aceite. Los frenos, de gran eficiencia, son de tipo multidisco en baño de aceite, y son comandados por pedal y palancas.

D130

SISTEMA HIDRÁULICO.

Más eficiencia, velocidad y confiabilidad.

El D130 tiene un sistema hidráulico para cada versión de equipo. En la versión P.A.T., el sistema hidráulico es compuesto de bomba de aletas, tres válvulas de control de la lámina y depósito hidráulico presurizado. El "ripper" es accionado por válvulas de desvío con comando electro-hidráulico, que utilizan una sección de la válvula principal.

En la versión "Angle Dozer", el sistema hidráulico es compuesto de bomba de aletas y dos válvulas de control, una para la lámina y otra para el implemento trasero.

MANTENIMIENTO.

Todo el mantenimiento de rutina puede ser realizado con el operador al nivel del suelo. Las amplias puertas laterales de tipo "ala de gaviota" proporcionan total acceso a los componentes internos.

La Central de Diagnóstico de Presión permite la lectura rápida y precisa de los embragues laterales derecho e izquierdo, de los frenos derecho e izquierdo, de la transmisión trasera, de la presión principal del cambio de marchas y de la 1ª, 2ª y 3ª marchas, adelante y atrás. Los filtros son agrupados en un compartimiento de fácil acceso.

COMPARTIMIENTO DEL OPERADOR.

Comodidad y ergonomía para mayor productividad.

El compartimiento del operador es ergonómico y cómodo, con todos los comandos e instrumentos de fácil acceso y lectura, además de proporcionar excelente visibilidad de toda el área de trabajo.

Tiene amplio espacio interno, asiento con regulación de altura y posición, palanca única de transmisión sin canaleta, curso libre, palanca única de accionamiento de la lámina y palancas de seguridad del freno de estacionamiento y del arranque del motor. Como ítem opcional, posee cabina que puede ser cerrada, con calefacción y radio o protección forestal. compartimiento del operador es ergonómico y cómodo, con todos los comandos e instrumentos de fácil acceso y lectura, además de proporcionar excelente visibilidad de toda el área de trabajo.

D130 ESPECIFICACIONES

MOTOR

Marca . . . . . Cummins
Modelo 6BT 5.9
Tipo . . . . . diesel, 4 tiempos, inyección directa, turboalimentado, emisionado
Número de cilindros 6
Diámetro x curso . . . . . .102 mm x 120 mm (4" x 4,7")
Cilindrada . . . . . .5.883 cm³ (359 pulg³)
Potencia neta en el volante conforme norma:
(DIN 6271) . . . . . .122 cv (89,5 kW)
(SAE J1349) . . . . . 120 hp (89,5 kW)
Rotación máxima comandada . . . . . .2.100 rpm
Torque máximo (a 1.400 rpm) . . . . . .527 Nm (388,7 lbft)

Sistema de combustible
Alimentación . . . . . bomba de inyección Bosch A/RSV
Comando . . . . . mecánico, con control para todas las velocidades y ajuste automático del punto de inyección

Sistema de lubricación
Sistema . . . . . circulación forzada por doble bomba de engranajes, funcionamiento con inclinación longitudinal máxima de 40° e inclinación transversal máxima de 40°
Filtro . . . . . tipo flujo total con intercambiador de calor

Sistema de enfriamiento
Sistema . . . . . .circulación forzada por bomba de agua centrífuga y ventilador soplador

Sistema de purificación de aire
Filtro a seco, doble, con elemento de seguridad. Filtro previo con eyector ciclónico de polvo.

SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión . . . . . 24 V
Baterías conectadas en serie (libres de mantenimiento) 2
Capacidad (cada batería) . . . . . 100 Ah
Alternador . . . . . 50 A
Motor de arranque . . . . . 3.3 kW

TRANSMISIÓN

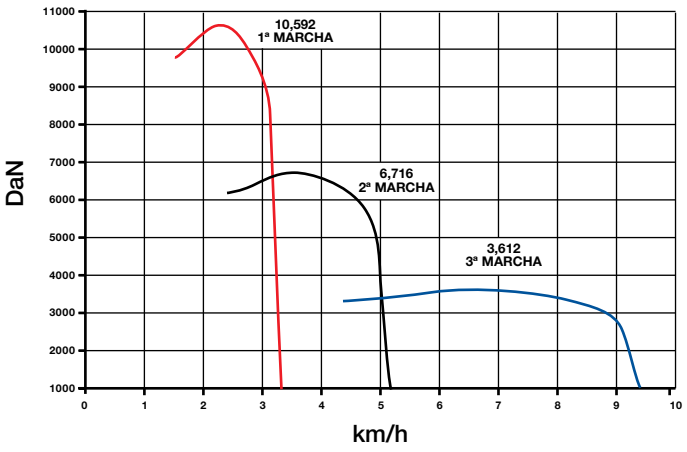
"Powershift/Direct Drive" (DD)

Volante amortiguador
Tipo . . . . . .doble disco concéntrico, en baño de aceite, con muelles de torsión que absorben las vibraciones producidas por el torque del motor y los impactos generados externamente

Caja de marchas
Tipo . . . . . "Powershift", contra-ejes, servo-comandada hidráulicamente. Lubricación forzada y válvulas moduladoras de cambio de marcha e inversión de sentido. Comando por palanca única de trayecto libre.

Marcha	Velocidad - km/h (m/h)		Máxima tracción en la barra - adelante - kgf (lbf)
	Adelante	Atrás	
1ª	3,3 (2,0)	3,9 (2,4)	10.592 (23.351)
2ª	5,2 (3,2)	6,2 (3,9)	6.716 (14.806)
3ª	9,6 (6,0)	11,5 (7,1)	3.612 (7.963)

D130 - "DIRECT DRIVE"



Máxima tracción en la barra: 10,592 kgf (23.351 lb)
• La tracción depende de las condiciones del terreno y del peso del equipo.

"Powershift/Torque Converter" (TC)

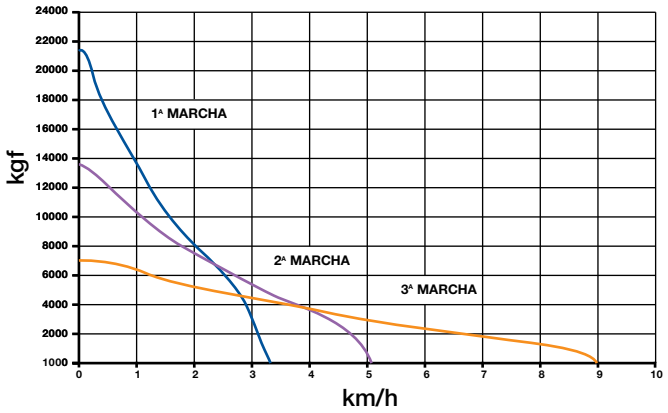
Conversor de torque
Tipo fase simple y etapa . . . . . único
Factor de multiplicación 2,54

Caja de marchas
Tipo "Powershift", contra-ejes, servo-comandada hidráulicamente. Lubricación forzada y válvulas moduladoras de cambio de marcha e inversión de sentido. Comando por palanca única con trayecto libre.

ESPECIFICACIONES

Marcha	Velocidad - km/h (m/h)		Máxima tracción en la barra - adelante - kgf (lbf)
	Adelante	Atrás	
1ª	3,3 (2,0)	4,0 (2,5)	21.974 (48.444)
2ª	5,1 (3,2)	6,0 (3,7)	13.646 (30.084)
3ª	9,0 (5,6)	10,5 (6,5)	6.976 (15.386)

D130 CONVERSOR DE TORQUE



Máxima tracción en la barra: 21.974 kgf (48.444 lb)
- La tracción depende de las condiciones del terreno y del peso del equipo.

DIRECCIÓN Y FRENOS

Dirección:
Tipo multidisco, en baño de aceite. Comandos pilotados por dos palancas independientes instaladas en una consola a la izquierda del operador. Posee acción combinada con el freno de servicio a través del desplazamiento de la palanca: desacoplamiento del embrague en el trayecto inicial de la palanca y accionamiento del freno en el trayecto final.
Modulación de acoplamiento del embrague controlada por el operador en sentido opuesto al del accionamiento de las palancas direccionales.

Frenos:
Número de discos (cada lado) 5
Área total de contacto (cada lado) . . . . . .1.254,5 cm² (194,4 pulg²)

Freno de servicio
Tipo multidisco, en baño de aceite. Comando pilotado por pedal

Freno de estacionamiento
Utiliza el mismo sistema que el freno de servicio, aunque es accionado por una palanca del dispositivo de seguridad que acciona los frenos de servicio o libera el arranque del motor, cuando está en la posición "Lock" (freno accionado). En el caso de problema hidráulico o del motor, el freno de estacionamiento es accionado automáticamente.

COMANDOS FINALES

Tipo . . . . . doble reducción, en baño de aceite, de construcción modular
Relación de reducción 9,949:1

PARTE RODANTE

Chasis de los rodillos oscilante por medio de "Pivot Shaft" (pivote central) y barra ecualizadora que garantiza elevada vida útil a los componentes de la transmisión final y mayor adherencia al terreno. Construido en estructura de tipo caja cerrada, de gran resistência, con rueda motriz segmentada o rueda motriz integral con dientes, con exclusivo sistema "anti-packing" que evita la acumulación de material entre los tacos y los dientes.
Rueda guía tensora apoyada en placas-guías atornilladas, de fácil mantenimiento. Orugas con cadenas secas o lubricadas, con eslabón maestro de tipo bipartido "split" para facilitar el desmontaje. Ajuste hidráulico de la tensión de las orugas. Rodillos, ruedas-guía y ruedas motrices de lubricación permanente.

Chasis de los rodillos
Nº de rodillos superiores 2
Nº de rodillos inferiores 7
Nº de Zapatas 43

Orugas
Pasaje de la cadena . . . . . .170 mm (6,7")
Zapata tipo . . . . . garra simple
Altura de la garra . . . . . 52 mm (2")

	Largura de la zapata - mm (pulg)		
	450 (18)	500 (19,7)	550 (21,6)
Área de contacto con el suelo - cm² (pulg²)	22.734 (3.524)	25.260 (3.524)	27.786 (3.524)
Presión sobre el suelo - kg/cm² (psi)	0,54 (7,7)	0,49 (7,0)	0,44 (6,3)

SISTEMA HIDRÁULICO

Depósito hidráulico presurizado instalado en la parte trasera de la máquina.
Bomba . . . . . .de aletas
Máximo caudal (a 2.100 rpm) . . . . . 110 l/min (29 gal/min)
Máxima presión . . . . . .175 kgf/cm² (2.489 psi)

Válvula de control (versión P.A.T.)
Válvula de control hidráulico con tres secciones de la lámina:
Elevación . . . . . elevar, neutro, bajar, fluctuar
Angulación . . . . . .izquierda, neutro, derecha
Inclinación "tilt" . . . . . .izquierda, neutro, derecha
Para "ripper" es utilizada una de las secciones de la válvula principal a través de válvulas desviadoras de comando electro-hidráulico
Posición . . . . . .elevar, neutro, bajar

Válvula de control (versión "Angle Dozer")
Válvulas de control hidráulico con tres secciones.

Cilindros de la lámina en la versión P.A.T.
Elevación 2
Diámetro x curso . . . . . 100 x 401 mm (3,9" x 16")
Angulación 2
Diámetro x curso . . . . . 90 x 505 mm (3,5" x 19")
Inclinación "tilt" 1
Diámetro x curso . . . . . .90 x 110 mm (3,5" x 4,3")

Cilindros de la lámina en la versión "Angle Dozer"
Elevación 2
Diámetro x curso . . . . . 80 x 912 mm (3,1" x 36")

D130

ESPECIFICACIONES

PESO OPERACIONAL

Versión P.A.T.

Equipo en la configuración estándar con lubricantes, toldo R.O.P.S, líquido de enfriamiento, depósito de combustible lleno y peso del operador: . . . . . 11.988 kg (26.429 lb)
Con "ripper": . . . . . 13.088 kg (28.854 lb)
Con cabina cerrada: . . . . . 13.318 kg (29.361 lb)

Versión "Angle Dozer"

Equipo en la configuración estándar, toldo R.O.P.S, con lubricantes, líquido de enfriamiento, depósito de combustible lleno y peso del operador: . . . . . 11.870 kg (26.169 lb)
Con cabina forestal. . . . . 12,910 kg (28.462 lb)

CAPACIDADES DE ABASTECIMIENTO

Motor

Depósito de combustible . . . . . .240,0 ℓ (63,4 gal)
Sistema de enfriamiento . . . . . .28,0 ℓ (7,4 gal)
Aceite lubricante (incluye filtros) . . . . . .17,0 ℓ (4,5 gal)

Transmisión

Transmisión "Powershift" (versión DD). . . . . .25,0 ℓ (6,6 gal)
Transmisión "Powershift" (versión TC) . . . . . .28,0 ℓ (7,4 gal)
Volante amortiguador (versión DD) . . . . . .3,5 ℓ (0,9 gal)
Dirección y frenos . . . . . .26,0 ℓ (6,9 gal)
Comando final (cada uno). . . . . .13,0 ℓ (3,4 gal)
Sistema hidráulico . . . . . .70,0 ℓ (18,5 gal)

"RIPPER"

Tipo . . . . . .paralelogramo
Ancho máximo . . . . . .1.620 mm (5' 4")
Ancho de escarificación . . . . . .1.500 mm (4' 11")
Profundidad máxima de trabajo . . . . . 430 mm (17")
Altura máxima sobre el suelo . . . . . 415 mm (16")
Número de dientes 3
Distancia entre dientes . . . . . .750 mm (29,5")
Cilindro
  Diámetro x Curso . . . . . .125 x 362 mm (4,9" x 14,3")
Peso del escarificador con 3 dientes . . . . . 1.110 kg (2.447 lb)

LÁMINA

Versión P.A.T. - "Power" / "Angle" / "Tilt"

Tipo . . . . . angulable, acción hidráulica
Ancho. . . . . .2,806 mm (9' 2")
Altura . . . . . .1.131 mm (3' 9")
Angulación (derecha/izquierda) 32º
Ángulo de ataque "pitch" 10º
Inclinación "tilt" (derecha/izquierda) . . . . . 405 mm (16")
Máxima elevación sobre el suelo. . . . . .1.120 mm (3' 8")
Máxima profundidad de penetración. . . . . 435 mm (17")

Capacidades volumétricas

SAE J1265 . . . . . .2,65 m^3 (3,5 yd^3)
L x H2 * . . . . . .3,6 m^3 (4,7 yd^3)

Versión "Angle Dozer"

Tipo . . . . . mecánica
Ancho. . . . . .3.366 mm (11')
Altura . . . . . .900 mm (35,4")
Angulación (derecha/izquierda) 25º
Ángulo de ataque "pitch" 10º
Inclinación -"tilt" (derecha/izquierda) . . . . . .470 mm (18,5")
Máxima elevación sobre el suelo. . . . . .1.005 mm (3' 4")
Máxima profundidad de penetración. . . . . .374 mm (14,7")

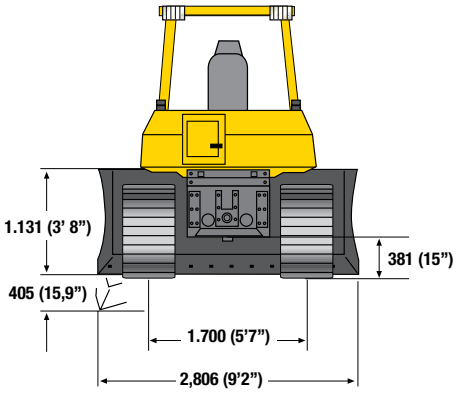
Capacidades volumétricas

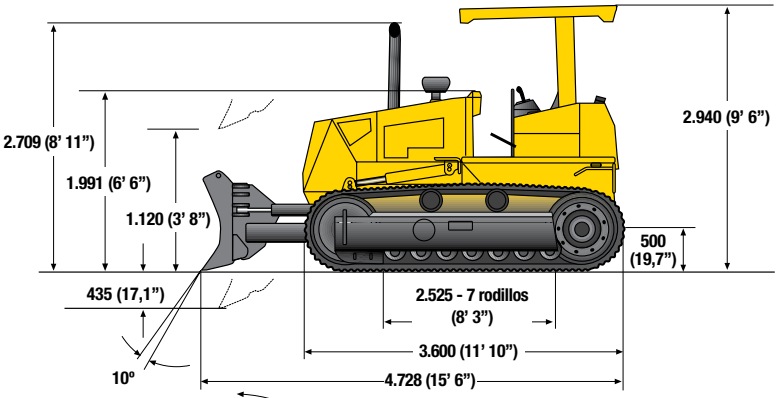
SAE J1265 . . . . . .2,3 m^3 (3,0 yd^3)
SAE J1265 (opcional) . . . . . .3,1 m^3 (4,0 yd^3)
L x H2 * . . . . . .2,7 m^3 (3,5 yd^3)
L x H2 * (opcional) . . . . . .3,9 m^3 (5,1 yd^3)

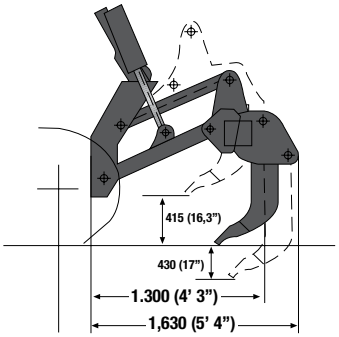
* largura x $altura^2$

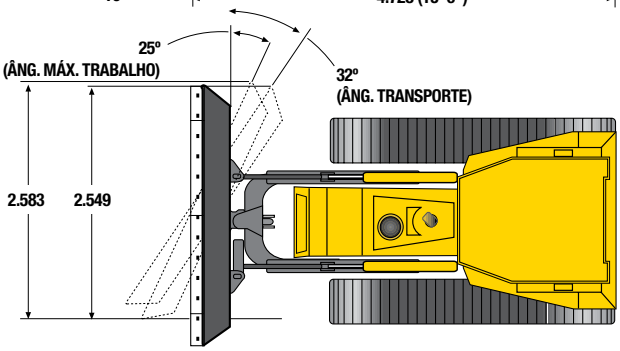
DIMENSIONES

D130 P.A.T.



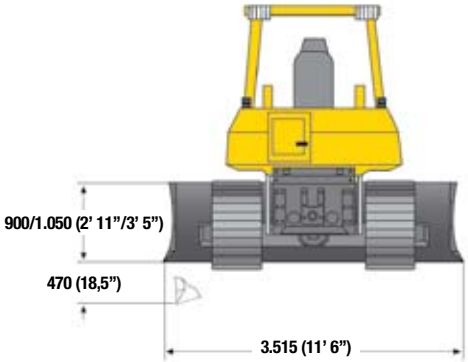


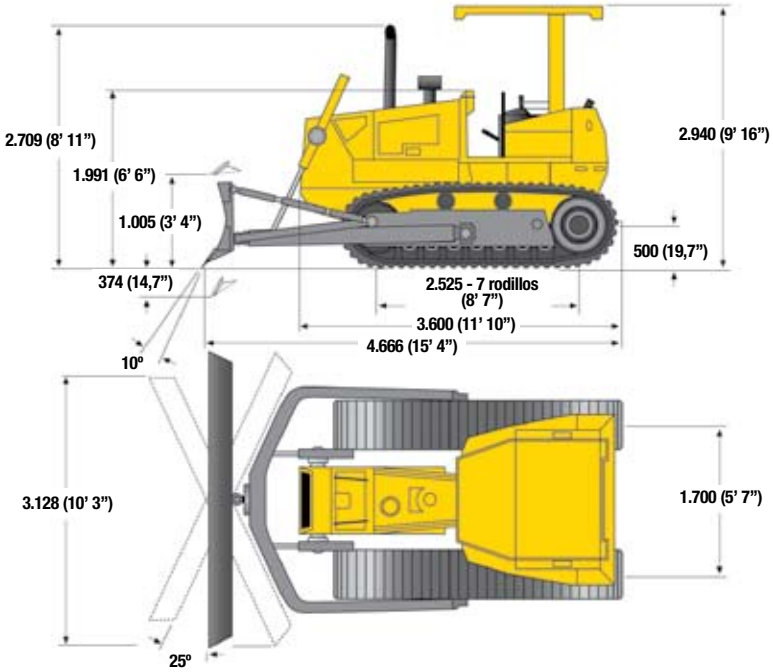




*L = Ancho de la lámina H = Altura de la lámina

D130 "ANGLE DOZER"





ESTÁNDAR

EQUIPAMIENTO

Motor

- Motor Cummins 6BT 5.9, turbo alimentado, emisionado
- Filtro de aceite lubricante
- Doble filtro de combustible con separador de agua
- Filtro de aire seco con elemento de seguridad
- Filtro previo de aire con sistema ciclónico de eyección de polvo
- Radiador enfriado por ventilador soplador movido por correas
- Caño de escape silencioso

Sistema Eléctrico

- Alternador de 50 A
- Bocina
- Llave general
- Dos faroles traseros y dos delanteros montados en el toldo o en la cabina
- Dos baterías de 12 voltios, libres de mantenimiento, 100 Ah de capacidad
- Motor de arranque de 4 kW
- Sistema eléctrico - 24 voltios

Transmisión

- Versión “Angle Dozer”: Transmisión “Direct Drive” (DD)
- Versión P.A.T.: Transmisión “Torque Converter” (TC)

Dirección y frenos

- Embragues de dirección de tipo multidisco en baño de aceite
- Reductor final doble de construcción modular
- Frenos multidisco en baño de aceite

Parte rodante

- Zapatas de garra simple: 500 mm
- Ajustador hidráulico de las orugas
- Oruga seca y eslabón bipartido (tipo “split”)
- Dos rodillos superiores y siete rodillos inferiores con lubricación permanente
- Chasis de la oruga oscilante por medio de pivote central (”pívot shaft”) y barra ecualizadora
- Rueda motriz segmentada

Sistema hidráulico

- Bomba de aletas
- Comando mecánico
- Válvula de control con tres secciones
- Filtro de retorno del aceite hidráulico
- Filtro de aspiración en el depósito
- Primera toma hidráulica trasera para “Angle Dozer”

Compartimiento del operador

- Palanca única de comando de la lámina
- Dos palancas de comando de la dirección
- Palanca única de cambio de marcha
- Dos palancas de seguridad del freno de estacionamiento y arranque del motor
- Apoyo para los pies
- Asiento con suspensión elástica y totalmente ajustable
- Cinturón de seguridad retráctil
- Pedal de comando del freno de servicio
- Palanca del acelerador
- Pedal del desacelerador
- Toldo R.O.P.S.

Painel de instrumentos

- Monitor/Indicadores
  - Horímetro
  - Nivel de combustible
  - Tacómetro
  - Temperatura del agua del motor

- Aviso sonoro y luminoso
  - Carga de las baterías
  - Presión del aceite de la transmisión
  - Presión del aceite del motor
  - Restricción del filtro de aire
  - Temperatura del agua del motor
  - Temperatura del aceite de la transmisión

Central de diagnóstico de presiones

- Presiones de los embragues laterales izquierdo y derecho
- Presiones de los frenos laterales izquierdo y derecho
- Presión de la transmisión trasera
- Presión de la lubricación de la transmisión trasera
- Presión principal del cambio de marchas
- Presiones de la 1ª, 2ª y 3ª marchas
- Presiones de marcha adelante y atrás
- Presión principal del implemento

ESTÁNDAR

EQUIPAMIENTO

Otros ítens

- Gancho de tracción delantero
- Gancho de tracción trasero (DD)
- Reja de protección del ventilador
- Manual del operador
- Puertas para acceso al motor con amortiguadores a gas
- Protector del cárter del motor
- Protector de la transmisión
- Ventilador soplador

Láminas y arco de fuerza

- P.A.T.
  - con lámina de seis movimientos comandados hidráulicamente con arco interno
  - SAEJ1265 — 2,7m³ (3,5 yd³)
  - L x H2 — 3,6m³ (4,7 yd³)

- "Angle Dozer"
  - con lámina angulable mecánicamente con arco externo
  - SAEJ1265 — 2,3m³ (3,0 yd³)
  - L x H2 — 2,7m³ (3,5 yd³)

OPCIONALES

EQUIPAMIENTOS

Transmisión

- "Torque Converter" (TC)
- "Direct Drive" (DD)

Parte rodante

- Oruga con cadenas selladas y lubricadas entre perno y taco, con eslabón bipartido tipo "split"
- Protector de los rodillos inferiores
- Rueda motriz integral
- Zapatas de 450 y 550 mm (17" y 21,7")

Sistema hidráulico

- P.A.T.
  - Válvulas y tuberías adicionales para implementos traseros:
  - Primera toma hidráulica trasera desviada
  - Segunda toma hidráulica trasera desviada
- "Angle Dozer"
  - Segunda toma hidráulica trasera

IMPLEMENTOS ESPECIALES

- Barra de tracción oscilante
- "Ripper" con tres dientes
- Protecciones para aplicación forestal tipo jaula
- "Tree Pusher" (riel)
- Lámina para retirada de raíces
- Guincho

Compartimiento del operador

- Espejo retrovisor interno para toldo R.O.P.S.
- Extintor de incendio - 4.5 kg (9,9 lb)
- Sistema contra vandalismo
- Alternador 80 A
- Protección forestal
- Cabina cerrada

Otros ítens

- Alarma de marcha atrás
- Arranque a frío del motor
- Eje toma de fuerza (PTO)

Láminas y arco de fuerza

- P.A.T.
  - Canto de lámina forjado

- "Angle Dozer"
  - SAEJ1265 — 3.1m³ (4,0 yd³)
  - L x H2 — 3.9m³ (5,1 yd³)

POSVENTAS DE LA RED AUTORIZADA NEW HOLLAND. GARANTÍA DE ALTA PERFORMANCE Y PRODUCTIVIDAD.

La Red Autorizada New Holland ofrece servicios especializados, profesionales rigurosamente entrenados por la fábrica y repuestos originales con garantía de calidad y origen, además de soporte total en la compra de su equipo y facilidades de financiación.

El Servicio Posventas de New Holland está a su disposición para orientarlo y presentarle las mejores opciones en la contratación de servicios autorizados y en la adquisición de repuestos. Con ellos, usted tiene garantizado el mejor desempeño de su máquina, con absoluta seguridad y con la mejor relación costo-beneficio.

Para acceder a la productividad y a la alta tecnología que sólo New Holland ofrece, cuente con el Servicio Posventas de la Red Autorizada New Holland.

EN SU CONCESIONARIO:

Las dimensiones, pesos y capacidades mostrados en este folleto, así como cualquier conversión utilizada, son siempre aproximaciones y están sujetas a variaciones consideradas normales dentro de las tolerancias de fabricación. Es política de NEW HOLLAND la mejora continua de sus productos, reservándose la misma el derecho de modificar las especificaciones y materiales, o de introducir mejoras en cualquier momento y sin previo aviso u obligación de cualquier especie. Las ilustraciones no muestran necesariamente el producto en condiciones estándar.

NC-D13-E01 - 05/2009 - Impreso en Brasil

COMUNICACIONES AMERICA LATINA ©

Fábrica:
Contagem – Minas Gerais – Brasil
Av. General David Sarnoff, 2.237
Inconfidentes – CEP 32210-900
Teléfono: 31 2104-3111

Oficina Comercial:
Nova Lima – Minas Gerais – Brasil
Rua Senador Milton Campos, 175 / 4°andar
Vila da Serra – CEP 34000-000
Teléfonos: 31 2123-4902 / 31 2123-4904

SYSTEM CERTIFICATION ISO 9001:2000 SGS

FIAT GROUP

NEW HOLLAND CONSTRUCTION
BUILT AROUND YOU

www.newholland.com